

Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej
Obwodu „Głuszec” - Grójec
w Grójcu

Wymagania edukacyjne
na poszczególne oceny szkolne z przedmiotu:
obróbka ręczna, mechaniczna oraz montaż

I. Podstawa prawna

1. Ustawa z dnia 7 września 1991 r. o systemie oświaty (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r., poz. 750) - Rozdział 3a
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. Prawo oświatowe (Dz.U.2023 poz.900)
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 22 lutego 2019 r. w sprawie oceniania, klasyfikowania i promowania uczniów i słuchaczy w szkołach publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2023 r., poz. 2572)
4. Statut Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej Obwodu „Głuszec” - Grójec w Grójcu.
5. Program nauczania dla zawodu Technik Spedytor 333108

Efekty kształcenia	Kryteria weryfikacji
Uczeń:	Uczeń:
1) stosuje zasady wykonywania szkiców oraz rysunków technicznych	1) sporządza szkice i rysunki techniczne zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami 2) wykonuje rzutowanie, przekroje i wymiarowanie zgodnie z normami dotyczącymi rysunku technicznego 3) oblicza wymiary graniczne i tolerancje 4) rozróżnia pasowanie i zasady tolerancji części maszyn 5) określa kształt, wymiary, parametry powierzchni oraz rodzaj obróbki na podstawie szkiców i rysunków technicznych części maszyn

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny szkolne w klasie pierwszej

Stopień dopuszczający uczeń potrafi:

- wykorzystywać zasady rysunku technicznego;
- wykonać rzutowanie w rysunku technicznym;

Stopień dostateczny uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą;
- sporządzić szkic i rysunek techniczny zgodnie z obowiązującymi normami;
- zwymiarować poprawnie rysunek techniczny

Stopień dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą i dostateczną;
- zastosować przekroje w rysunku technicznym;
- scharakteryzować operacje ślusarskie;

Stopień bardzo dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną i dobrą;
- wykonać operację trasowania;
- konserwować narzędzia i przyrządy pomiarowe.

Stopień celujący uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną, dobrą i bardzo dobrą;
- wykonać proces piłowania;
- zastosować odpowiednie narzędzia pomiarowe;

Efekty kształcenia	Kryteria weryfikacji
Uczeń:	Uczeń:
5) stosuje techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń	1) rozróżnia techniki oraz metody spajania materiałów, odlewania, obróbki skrawaniem, plastycznej, cieplnej oraz cieplno-chemicznej 2) rozróżnia rodzaje obróbki ręcznej i maszynowej 3) wykonuje operacje obróbki ręcznej oraz proste operacje maszynowej obróbki wiórowej materiałów 4) rozróżnia i dobiera przyrządy i narzędzia do wykonywania pomiarów warsztatowych 5) przeprowadza pomiary warsztatowe

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny szkolne w klasie drugiej**Stopień dopuszczający uczeń potrafi:**

- wykonać operacje trasowania;
- omówić podstawowe operacje ślusarskie;

Stopień dostateczny uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą;
- scharakteryzować procesy ścinania, wycinania;
- scharakteryzować proces przecinania;

Stopień dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą i dostateczną;
- scharakteryzować proces gwintowania;
- scharakteryzować proces skrobania;;

Stopień bardzo dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną i dobrą;
- przeprowadzić pomiary warsztatowe;
- dobrać właściwe przyrządy pomiarowe;

Stopień celujący uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną, dobrą i bardzo dobrą;
- przeprowadzić proces gięcia;
- przeprowadzić proces prostowania;

Efekty kształcenia	Kryteria weryfikacji
Uczeń:	Uczeń:
4) wykonuje połączenia mechaniczne	1) rozróżnia połączenia mechaniczne 2) dobiera narzędzia, urządzenia i materiały do wykonania połączeń 3) łączy części różnymi technikami

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny szkolne w klasie trzeciej**Stopień dopuszczający uczeń potrafi:**

- wykonać trasowanie z użyciem suwmiarki traserskiej;
- dobrać narzędzia do ścinania, wycinania i przecinania;

Stopień dostateczny uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą;
- dobrać narzędzia do gięcia i prostowania;
- przeprowadzić gięcie i prostowanie cienkich blach;

Stopień dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą i dostateczną;
- przeprowadzić piłowanie zgrubne i wykańczające;
- przeprowadzić wiercenie, pogłębianie, rozwieranie;

Stopień bardzo dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną i dobrą;
- dobrać narzędzia do gwintowania;
- ręcznie wykonywać gwinty;

Stopień celujący uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną, dobrą i bardzo dobrą;
- przygotować narzędzia i materiały do nitowania;
- przeprowadzić nitowanie różnymi rodzajami nitów;